

| |  Zuschnitte / Formate |  Spaltband |  Coils | Toleranzen nach DIN / EN - engere Tol. auf Wunsch |
|---------|--|---|---|--|
| Dicken | 0,4 - 6,0 mm | 0,8 - 16,0 mm | 0,4 - 3,0 mm | |
| Breiten | 20 - 2.020 mm | 20 - 1.300 mm | 600 m 2.020 mm | |
| Längen | 20 - 6.500 mm | - | umwickeln möglich | |

Warmgewalzte Stahle

| | | | |
|--|----------|--------------------|--|
| Unlegierter Qualitätsstahl | EN10111 | DD11 - DD14 | |
| Baustähle | EN 10025 | S235JR/JRG2 - S355 | |
| Mikrolegiert (höhere Streckgr.) | EN10149 | S260NC - S500MC | |

Kaltgewalzte Stähle

Oberflächen

| Unlegierter Qualitätsstahl | EN 10130 | DC01 - DC06 | Oberfl.körnung | Oberflächenarten | Nachbehandlung |
|--|----------|-------------------|----------------|---------------------|-----------------|
| Feinbleche z. Emaillieren | EN 10209 | DC01EK - DC06EK | m = matt | A = normale Oberfl. | geölt / ungeölt |
| | | DC03ED - DC06ED | b = bes. glatt | B = beste Oberfl. | |
| Mikrolegiert (höhere Streckgr.) | EN 10130 | ZStE260 - ZStE420 | g = glatt | | |
| | | | r = rau | | |

Elektrolytisch verz.

Oberflächen

| Unlegierter Qualitätsstahl | EN 10152 | DC01+ZE - DC06+ZE | Oberfl.behandlung | Zinkauflage | Oberflächenarten |
|--|----------|-------------------|-------------------|-------------|---------------------|
| Mikrolegiert (höhere Streckgr.) | EN 10268 | H240LA - H400LA | P = phosphatiert | ZE 25/25 | A = normale Oberfl. |
| | | | C = chem. | ZE 50/50 | B = beste Oberfl. |
| | | | Passiviert | ZE 75/75 | |
| | | | O = geölt | ZE 100/100 | |
| auch einseitig verzinkt | | | | | |

Schmelztauchver. Stahle

Oberflächen

| Schmelzt., unlegierte Stähle | EN 10142 | DX51D - DX56D | Überzüge | Oberflächenqualität |
|------------------------------|----------|-----------------|--------------------|--|
| Streckgr.) | EN 10147 | S220GD - S559GD | Feuerverzinkt = +Z | NA = übliche Zinkblume |
| | | | Galvannealed = +ZI | MA = kleine bis makroskopisch nicht mehr |
| | | | Galfan = +ZA | erkennbare Zinkblume |
| | | | Aluzink = +AZ | MB = nachgewalzt mit verbesserter |
| Oberfläche | | | | |

Bandbeschichtete Stähle

| mit Trägerwerkstoffen | mit Beschichtungsstoffen | bei übl. Gesamtschichtdicke | Glanz | Beschichtung einseitig/ Rückseite Schutzlack |
|-----------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------|---|
| kaltgew. Bleche | Polyester SP | 25 | 10 - 80 | mit heißkaschierter Schutzfolie |
| elo. verz. Bleche | Epoxid EP | 10 | 10 - 50 | mit selbstklebender Schutzfolie |
| feuerverz. Bleche | Polyurethan PUR | 25 | 10 - 80 | ohne Schutzfolie |
| | Polyvinylidenfluorid PVDF | 25 | 20 - 40 | mit Polyvinyl-Plastisol |
| | Polyvinylchlorid - Plastisol PVC | 100 - 200 | 45 - 70 | oder beidseitig beschichtet |

Kontakt:

BROCKHAUS STAHL

Stahl Service Center

Brockhaus Lennetal GmbH

Kahley 12-14, D-58840 Plettenberg

Telefon: +49 (0) 2391 9582-0

Telefax: + 49 (0) 2391 9582-50

E-mail: stahl@brockhaus.com

WWW.BROCKHAUS.COM