

Kunde: Brockhaus Lennetal

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER Werksto1.4016 X6Cr17

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	82,0	0,0477	0,337	0,514	0,0164	0,0096
2	82,3	0,0733	0,305	0,442	0,0161	0,0084
3	81,8	0,0664	0,343	0,525	0,0115	0,0072
4	82,1	0,0546	0,337	0,495	0,0136	0,0083
Mw	82,1	0,0605	0,331	0,494	0,0144	0,0084

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	16,6	0,0345	0,127	0,0060	0,0219	0,130
2	16,4	0,0278	0,123	0,0130	0,0214	0,130
3	16,7	0,0257	0,139	0,0688	0,0216	0,136
4	16,5	0,0276	0,136	0,0323	0,0217	0,133
Mw	16,5	0,0289	0,131	0,0300	0,0217	0,132

	Nb	Ti	V	W
1	< 0,0020	0,0099	0,0428	< 0,0200
2	< 0,0020	0,0103	0,0404	< 0,0200
3	< 0,0020	0,0103	0,0437	< 0,0200
4	< 0,0020	0,0092	0,0438	< 0,0200
Mw	< 0,0020	0,0100	0,0427	< 0,0200

Ort:

Datum: 05.09.2019

Zeit: 11:19:59

Prüfer: D.F.

Kunde: Brockhaus Lennetal

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4016 X6Cr17

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	81,7	0,0389	0,353	0,529	0,0184	0,0082
2	81,8	0,0399	0,362	0,531	0,0178	0,0081
3	81,8	0,0394	0,357	0,542	0,0185	0,0085
Mw	81,8	0,0394	0,357	0,534	0,0182	0,0083

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	16,7	0,0433	0,206	0,0026	0,0241	0,187
2	16,6	0,0475	0,212	0,0032	0,0231	0,193
3	16,6	0,0488	0,195	0,0028	0,0236	0,188
Mw	16,6	0,0465	0,204	0,0028	0,0236	0,190

	Nb	Ti	V	W
1	0,0056	0,0085	0,0467	< 0,0200
2	0,0056	0,0091	0,0477	< 0,0200
3	0,0061	0,0090	0,0481	< 0,0200
Mw	0,0058	0,0089	0,0475	< 0,0200

Ort:

Datum: 05.09.2019

Zeit: 12:07:51

Prüfer: D.F.