

Kunde: Brockhaus Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4509 X6CrTiNb 18

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	80,5	0,0210	0,487	0,394	0,0196	0,0128
2	80,5	0,0203	0,488	0,404	0,0210	0,0143
3	80,3	0,0212	0,483	0,400	0,0185	0,0136
Mw	80,4	0,0208	0,486	0,400	0,0197	0,0135

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	17,5	0,0419	0,184	0,0103	0,0264	0,0869
2	L17,4	0,0459	0,194	0,0107	0,0260	0,0840
3	17,7	0,0454	0,186	0,0107	0,0251	0,0855
Mw	17,5	0,0444	0,188	0,0106	0,0258	0,0855

	Nb	Ti	V	W
1	0,387	0,172	H 0,104	< 0,0200
2	0,391	0,175	H 0,105	< 0,0200
3	0,382	0,172	H 0,105	< 0,0200
Mw	0,387	0,173	H 0,105	< 0,0200

Ort:

Datum: 27.08.2021

Zeit: 10:42:59

Prüfer: Eggert

Kunde: Brockhaus Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4509 X6CrTiNb 18

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	80,7	0,0256	0,471	0,350	0,0166	0,0129
2	80,5	H 0,0365	0,474	0,350	0,0177	0,0132
3	80,7	0,0273	0,475	0,346	0,0187	0,0122
Mw	80,6	0,0298	0,474	0,349	0,0177	0,0128

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	L17,3	0,0434	0,184	0,0072	0,0251	0,106
2	17,5	0,0431	0,200	0,0078	0,0259	0,104
3	L17,3	0,0391	0,198	0,0072	0,0244	0,105
Mw	L17,4	0,0419	0,194	0,0074	0,0251	0,105

	Nb	Ti	V	W
1	0,403	0,141	0,0932	< 0,0200
2	0,406	0,144	0,0975	< 0,0200
3	0,409	0,148	0,0963	< 0,0200
Mw	0,406	0,145	0,0957	< 0,0200

Ort:

Datum: 27.08.2021

Zeit: 10:57:21

Prüfer: Eggert

Kunde: Brockhaus Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4509 X6CrTiNb 18

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	80,4	0,0188	0,425	0,289	0,0208	0,0135
2	80,5	0,0209	0,420	0,274	0,0187	0,0121
3	80,7	0,0192	0,419	0,279	0,0197	0,0124
Mw	80,5	0,0197	0,421	0,281	0,0197	0,0127

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	17,8	0,0419	0,181	0,0061	0,0235	0,0949
2	17,6	0,0434	0,176	0,0061	0,0235	0,0924
3	17,5	0,0430	0,177	0,0056	0,0236	0,0901
Mw	17,6	0,0428	0,178	0,0059	0,0235	0,0925

	Nb	Ti	V	W
1	0,423	0,167	0,0792	< 0,0200
2	0,415	0,163	0,0794	< 0,0200
3	0,408	0,163	0,0751	< 0,0200
Mw	0,415	0,164	0,0779	< 0,0200

Ort:

Datum: 27.08.2021

Zeit: 11:15:17

Prüfer: Eggert

Brockhaus Stahl GmbH  
Herscheider Straße 81  
58840 Plettenberg  
Tel. : 02391 / 6090-26  
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Brockhaus Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4509 X6CrTiNb 18

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	81,0	0,0273	0,374	0,438	0,0218	0,0123
2	80,6	0,0241	0,385	0,436	0,0227	0,0127
3	80,3	0,0234	0,371	0,453	0,0239	0,0129
Mw	80,6	0,0250	0,377	0,442	0,0228	0,0126

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	L17,1	0,0364	0,181	0,0223	0,0245	0,134
2	L17,4	0,0338	0,180	0,0225	0,0249	0,133
3	17,7	0,0352	0,170	0,0222	0,0248	0,135
Mw	L17,4	0,0352	0,177	0,0224	0,0247	0,134

	Nb	Ti	V	W
1	0,401	0,152	0,0442	< 0,0200
2	0,399	0,152	0,0441	< 0,0200
3	0,400	0,151	0,0444	< 0,0200
Mw	0,400	0,152	0,0442	< 0,0200

Ort:

Datum: 27.08.2021

Zeit: 10:27:08

Prüfer: Eggert

Brockhaus Stahl GmbH  
Herscheider Straße 81  
58840 Plettenberg  
Tel. : 02391 / 6090-26  
Fax: 02391 / 6090-22

Kunde: Brockhaus Umwelt

Abmessung :

Auftragsnummer:

Wärmebehandlung :

Betriebsauftrag:

Schmelze-Nr. :

Materialnummer:

Spektralanalyse FOUNDRY-MASTER

Werksto1.4509 X6CrTiNb 18

	Fe	C	Si	Mn	P	S
1	80,7	H 0,0342	0,414	0,351	0,0230	0,0126
2	80,5	H 0,0307	0,424	0,347	0,0221	0,0121
3	80,5	H 0,0313	0,426	0,352	0,0217	0,0125
Mw	80,6	H 0,0321	0,421	0,350	0,0223	0,0124

	Cr	Mo	Ni	Al	Co	Cu
1	L17,3	0,0529	0,223	0,0240	0,0267	0,137
2	17,5	0,0503	0,228	0,0257	0,0251	0,137
3	L17,4	0,0506	0,228	0,0238	0,0254	0,135
Mw	L17,4	0,0513	0,226	0,0245	0,0258	0,136

	Nb	Ti	V	W
1	0,402	0,153	0,0395	< 0,0200
2	0,412	0,158	0,0412	< 0,0200
3	0,417	0,159	0,0432	< 0,0200
Mw	0,410	0,157	0,0413	< 0,0200

Ort:

Datum: 27.08.2021

Zeit: 10:19:17

Prüfer: Eggert